

MOISTURE

制成仪器

您的制成分析仪解决方案

型号 2850 水分分析仪

AMETEK 的 2850 型号水分分析仪为清洁气体水分分析仪建立了新标准：超快的响应速度，出色的精度，几乎没有干扰，与多种气体兼容及在线测量验证。这种独特的功能组合使 2850 成为监测制成干燥器，仪器空气干燥器或空气分离器以及工业气体生产和质量保证的水分分析仪的首选。

特点和优势

超快响应速度

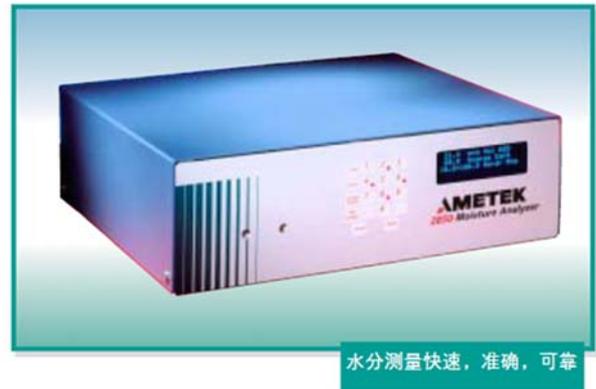
2850 在不到 5 分钟的时间内达到了 60% 稳态读数，远快于 1-100ppmv 范围的其它水分分析仪。通过使用独特的非平衡测量技术，2850 在水分上升或下降的时候提供了超快的响应速度。

测量范围宽

2850 可提供 1-100ppm 的 $\pm 5\%$ 精度，并且可以显示到 1000ppm。在 100ppbv 和 1ppmv 之间，该测量值作为敏感趋势指标特别有价值。提供两个客户可设置的 4 至 20 毫安模拟输出，可以将其分配并覆盖检测范围的任何部分。

内置校准

2850 采用内置 NIST 可追溯的水分发生器。该发生器在样气中添加已知量的水分，然后将已加如气的气体引导至分析仪的传感器，以验证传感器和系统是否正常运行。如果分析仪未通过验证过程，会提供警报警告操作员。可根据以编程时间或手动启动验证。



干扰少

2850 在大多数应用中只对水敏感。氢、氧、不饱和碳氢化合物和甲醇都不会干扰测试结果。

真正的制成分析仪功能

数据由 RS-485 数字接口和两个完全可编程的 4-20 毫安模拟输出提供。多个，可完全编程的报警和警报让用户可以对过程和分析仪性能条件的菜单进行警报。与可选的 AMETALK 软件一起使用时，RS-485 特别适用于对无人值守的 2850 型进行远程监视或故障排除。

售后支持

我们的 AMETEK 服务协助计划开放给所有 AMETEK 分析仪客户使用。ASAP 是一套全面的售后支持计划，从现场培训到 24 小时电话帮助，再到保修期延长。有关更多详细信息，请联系 AMETEK 代理商查询。（ASAP 计划在某些国家地区的可用性可能有限。）

性能规格

测量范围: 工作范围 0.1-1000ppmv。出厂校准范围为 1-100ppmv，可以趋势显示高于和低于校准范围。(不会显示低于 0.1ppmv 的读值)。提供了两个可自定的 4-20 毫安输出，可以将其分配为覆盖校准范围的任何部分，例如 1-100ppmv。

输出: 四行 20 字符真空荧光数字显示。两个完全可编程的 4-20 毫安模拟输出，输入 1200 欧姆负载 RS-485 双向串行端口。

警报: 三对；系统警报，范围警报/或校准警报，浓度警报/或校准警报。32 伏，1 安培非电感（默认情况下为故障安全）

灵敏度: 20 ppbv 或仪器量程的 0.5%，以较大者为准。

响应时间: 在不到 5 分钟的时间内完成换档的比例为 63%。

精度: ± 0.05 ppmv 或读数的 5%，以较大值为准。

工作压力: 大气压

入口压力: 1-10 巴 (15~150 磅力/平方英寸)

排气压力: 大气压

样品流量要求: STP 时小于 600 毫升/分钟

电气分类: NEC Division 2;符合 CE 要求。

样气温度: 0°C-100°C

环境工作范围: 4°C-40°C (40-105 华氏度)，相对湿度 90%，无冷凝，无腐蚀环境。

软件功能: 显示 ppmv 水分读数或露点，计时器状态和仪器状态。

电源要求: 85-265 伏，47-63 赫兹

安装选项: 独立式或 19 英寸机架安装

尺寸: (宽 x 高 x 深): 43.2 x 13.2 x 38.1 厘米 (17 x 5.2 x 15 英寸)

机架安装版本: 与上面相同，但高度为 22.1 厘米 (8.71 英寸)

典型应用

工业气体生产和质量保证

压缩工业气体供应商需要准确的验证压缩气体的质量。它们需要快速的干燥响应，以确保水分溶解后，分析仪能够快速恢复在线状态。他们也需要跟很多气体相容。拿 2850 与你现有的水分分析仪相比：精度达到 50ppbv，在 100-1ppmv 范围的干燥时间少于 5 分钟，并且与几乎所有压缩气体兼容，包括二氧化碳，氢气和氧气。最后，它是一台可以满足您所有分析和运行需求的分析仪。

低温空分

低温分离科技会产生非常干燥的气体，通常约为数百 ppbv。突然增加的水分是一种广泛使用的警报条件，因为它具有灾难性的冻结和造成停机

的危险。2850 能够很好地满足这一需求，灵敏度高达 20ppbv，对湿度增加的响应速度很快，并且在 100ppbv-1ppmv 的关键范围下具有可靠趋势的警报范围。

制成干燥机

很多工业应用使用干燥剂干燥机去除制成气体中的水分。通常，这些干燥机并行运行：当第一个干燥器达到饱和时，过程气体切换到第二个，而第一个干燥机则被再生。用作干燥机出口监控，2850 可提供内部测量验证，快速湿度上升响应时间，快速湿度下降响应时间，广泛的测量范围和卓越的精度。设备操作员可以使用可靠，精确的 2850 延长干燥机的再生周期，降低再生成本。



广思科技
Quest Technology

www.quest-tech.com.cn

电话: 86-21-58397708

86-21-58397706

86-21-58397825